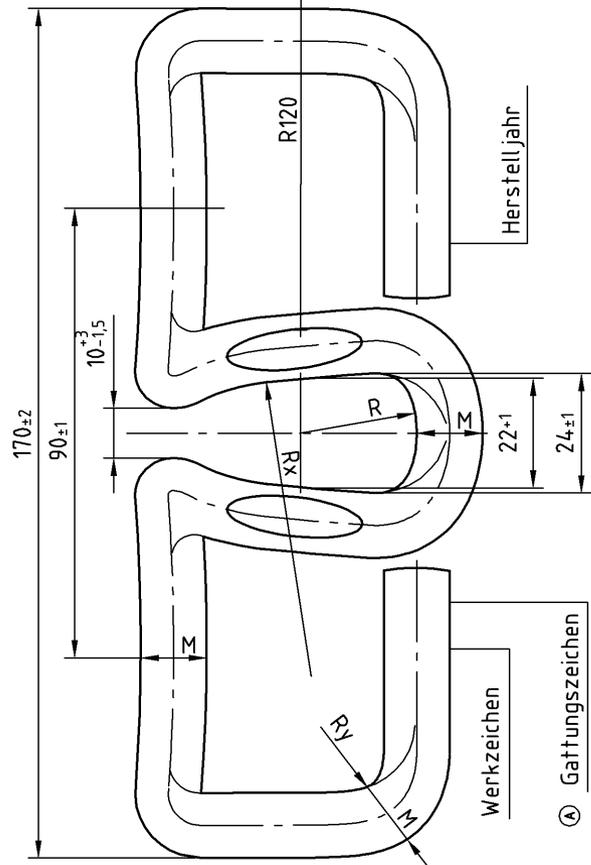
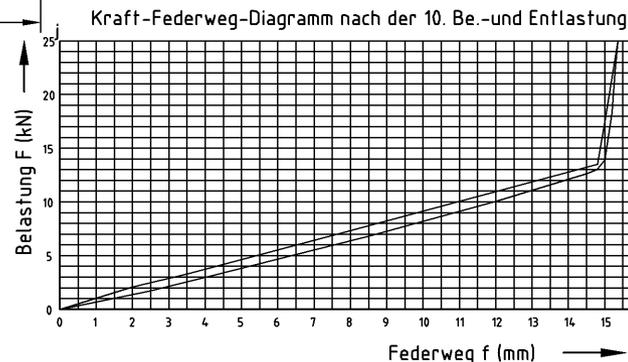


Bemerkungen

1. Maße für Lieferzustand - nicht vorbelastet -
2. Gattungs-, Werkzeugen und die beiden letzten Ziffern des Herstelljahres in Schrift DIN 1451-2 C 4.
3. Prägezeichen nur an den gekennzeichneten Stellen.
4. Vergütet: 400 - 460 HV 30.
5. Für die Fertigung und Abnahme gilt die BN 918 127 .
6. Nach 4 mm Entlastungsfederweg aus 25 kN Vorbelastung bei einer Haltezeit von 10 s muß die Restspannkraft noch $\geq 7,5$ kN betragen.
7. Zu Index "z": Gemessen als Mittel des Abstandes zu beiden Federarmenden, deren Höhendifferenz max. 3 mm betragen darf.
8. Maß $M \geq 12,3$ mm.
9. Beschichtete Ausführung: KTL- Beschichtung mit 15 µm Schichtdicke.

Die Radien R, Rx und Ry ergeben sich aus den Vorbiegeradien $R=12$, $R_x=100$ und $R_y=20$ mm.



Patentrechte beachten!

{9139045790}

Spannklemme	Skl 12	. / .	ca. 0,520	491552
Spannklemme	Skl 12 (besch.)	. / .	ca. 0,532	491555
Benennung		Kurzbezeichnung	Werkstoff	Gewicht (kg)
Verwendbar für:		EBA	Allgemeine Zulassung	
Schienenbefestigung KS		Deutsche Bahn AG	Aktzeichen: / / Datum: / /	
		DB Systemtechnik	Freigabe als Regelbauart	
		Oberbautechnik-TZF 61	Aktzeichen: BZA / / Datum: / /	
CAD-Zeichnung		Allgemeintoleranzen	log 30.1003	
Nicht von Hand ändern		DIN ISO 2768 - c	Ausgabe 01 / 02	
		(Oberfl.)	Datum 02.04 / 07.05	
			Maßstab 1:1 (Gewicht)	
			Werkstoff	
			38 Si 7 EN 10089	
			Material-Nr.	
			Spannklemme Skl 12	
			1.1979.j	
			Blatt	
			Bl.	
A 5542 in Skizze, Gattungszeichen hinzu		12.07.05	Djuric	Vossloh Fastening Systems GmbH, Vosslohstr. 4, D-58791 Werdohl
Zust	Änderung	Datum	Name (Urspr.)	(Ers. f.)
				lotkv 53
				(Ers. d.)